



## ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ENFERMAGEM

Fundada em 26 de abril de 1926

Declarada de Utilidade Pública pelo Decreto Federal nº 31.417/52 DOU 11/09/52

### COMUNICADO

O 17º Seminário Nacional de Diretrizes para a Educação em Enfermagem (SENADEn) e 14º Simpósio Nacional de Diagnósticos de Enfermagem (SINADEn) têm como tema central: “Educação e Sistematização da Assistência de Enfermagem no Cenário Brasileiro Atual”, programados para os dias 02 a 05 de junho de 2020, na Cidade de Natal-RN.

Entretanto, a pandemia do novo COVID-19 foi declarada pela Organização Mundial de Saúde (OMS). Definida a situação nacional de emergência sanitária pelo Ministério da Saúde (MS), a prioridade atual é o enfrentamento dos desafios impostos ao Sistema Único de Saúde (SUS) para proteger a saúde e a vida dos brasileiros.

Neste contexto, seguindo as orientações da OMS e dos órgãos governamentais do país, a ABEn Nacional e ABEn-RN decidiram **adiar** a realização do 17º SENADEn e 14º SINADEn. Estamos reagendando os seminários para os dias **09 a 12 de dezembro de 2020**, em Natal-RN. Posteriormente enviaremos mais informações sobre as datas de envio e aceite de resumos de trabalho, a serem apresentados no evento.

Na certeza da compreensão de todos os profissionais e estudantes de enfermagem e demais envolvidos na realização do 17º SENADEn e 14º SINADEn, nos colocamos à disposição e contamos com a presença de todos em dezembro de 2020.

Brasília, 23 de março de 2020.